

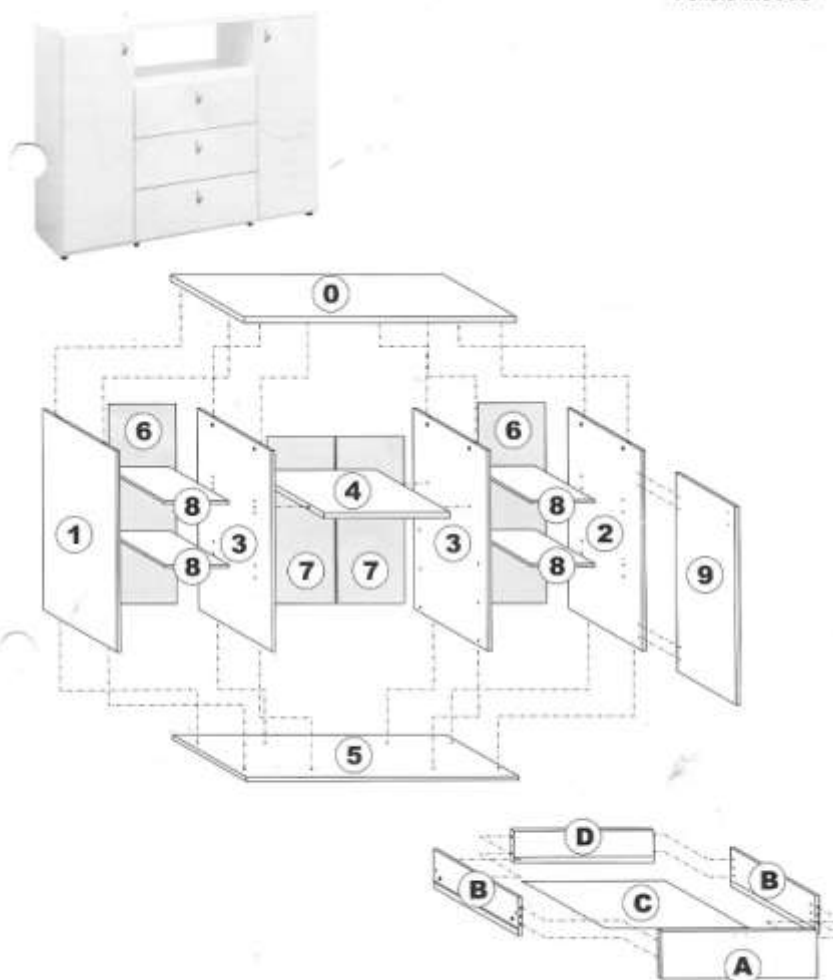
Ante cualquier consulta o reclamo, por favor anote el número de O.P. (número de partida) que figura en la caja y en cantos vírgenes del mueble.

MUEBLES
Platinum
La marca fuerte

INSTRUCCIONES DE ARMADO

ARCÓN MULTIFUNCIÓN 2606

Revisión 00
Folleto M3535



2606

DESCRIPCIÓN DE PIEZAS							
ITEM	DESIGNACIÓN	CANT.	CÓDIGO	ITEM	DESIGNACIÓN	CANT.	CÓDIGO
0	TECHO	1	S02606_0	7	TRASERAS CHICAS	2	S02606_7
1	COSTADO IZQUIERDO	1	S02606_1	8	ESTANTES MÓVILES	4	S02606_8
2	COSTADO DERECHO	1	S02606_2	9	PUERTAS	2	S02606_9
3	DIVISIONES	2	S02606_3	A	FRENTES CAJÓN	3	S02606_A
4	ESTANTE FIJO	1	S02606_4	B	LATERALES CAJÓN	6	S02606_B
5	PISO	1	S02606_5	C	FONDOS CAJÓN	3	S02606_C
6	TRASERAS GRANDES	2	S02606_6	D	TRASERAS CAJÓN	3	S02606_D

HERRAJES				
ITEM	DESIGNACIÓN	CÓDIGO	CANT.	ILUSTRACIÓN
a	ADHESIVO VINÍLICO	M2292	2	
b	ARANDELA	M2347	10	
c	BISAGRA MEDIO PARCHE	M2222	4	
d	CLAVO	M2268	45	
e	CORREDERA METÁLICA	M2091	3	
f	LOGOTIPO	M2400	1	
g	MINIFIX 12 mm	M2159	6	
h	MINIFIX 15 mm	M2207	8	
i	REGATÓN RECTANGULAR 19 mm	M2069	8	
j	SOPORTE ESTANTE PLÁSTICO	M2430	16	
k	TARUGO	M2381	24	
l	MANILIA	M2378	5	
m	TORNILLO EURO (correderas fijas)	M2353	12	
n	TORNILLO CONFIRMAT	M2270	12	
o	TORNILLO 4x14 (bisagras)	M2266	16	
p	TORNILLO 18x16 (correderas móviles)	M2453	12	
q	TORNILLO 19x40 (cajón)	M2279	6	

Este mueble ha sido cuidadosamente diseñado y fabricado para cumplir con sus necesidades. Las principales piezas tienen etiquetas o están estampadas en el borde crudo para facilitar su identificación. Para lograr una total satisfacción, prestar atención a las instrucciones.

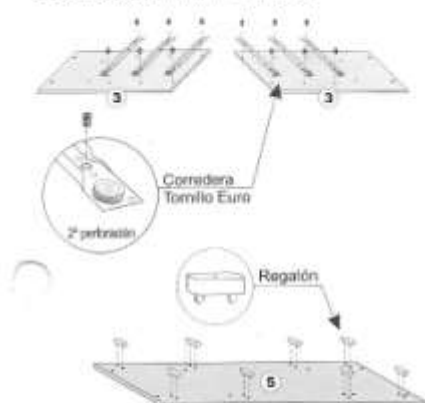
- A** Identifique las partes y separe los herrajes en grupos de piezas idénticas para facilitar el armado.
- B** Para protección de las piezas, use el cartón de la caja como superficie de trabajo.
- C** Herramientas requeridas: destornillador Phillips, martillo y taladro.

SISTEMA DE UNIÓN CON MINIFIX (CAJA Y PERNO)

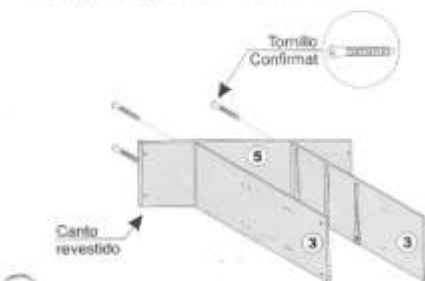


ARMADO

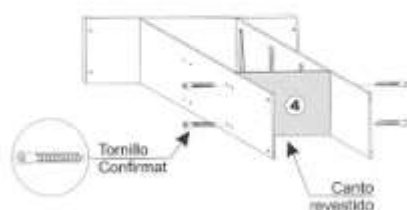
- 1- Colocar las correderas en las DIVISIONES (3). Colocar los regatones en el PISO (5).



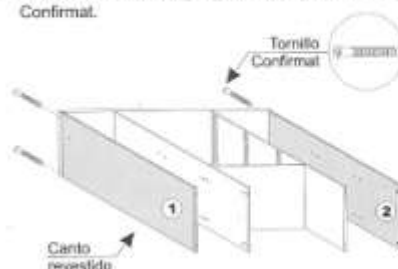
- 2- Colocar el PISO (5) de canto y unirlo a las DIVISIONES (3) con tornillos Confirmat.



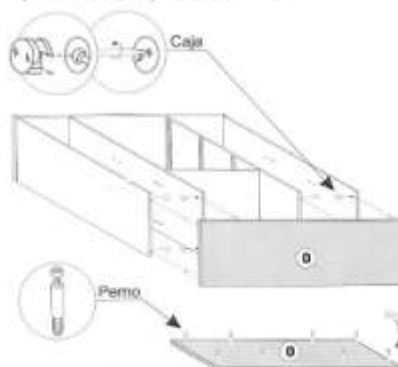
- 3- Ubicar el ESTANTE FIJO (4) en la posición correspondiente y atornillar con tornillos Confirmat hasta lograr una unión firme.



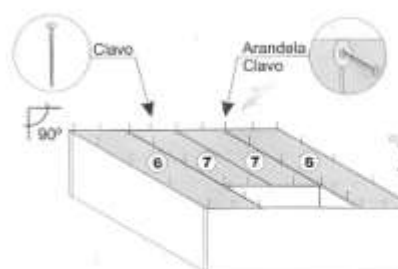
- 4- Unir los COSTADOS (1) y (2) al PISO (5) con tornillos Confirmat.



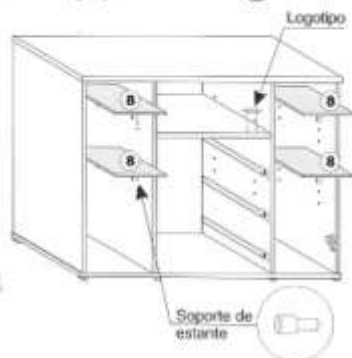
- 5- Colocar las cajas minifix en las DIVISIONES y COSTADOS y enroscar los pernos en el TECHO (6) procurando que queden bien firmes.



- 6- Clavar las TRASERAS (6) y (7). En las uniones de las TRASERAS se debe colocar arandelas. Cuidar que las TRASERAS queden perfectamente a escuadra. Levantar el mueble con precaución.

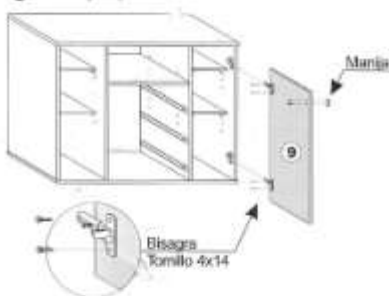
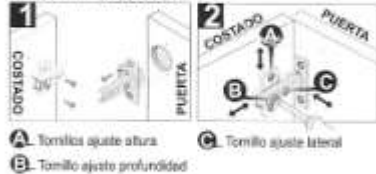


- 7- Colocar los soportes de estante y ubicar los ESTANTES MÓVILES (8). Colocar el logotipo en el ESTANTE (4).



- 8- Atornillar las manijas (se debe terminar de hacer las perforaciones con un taladro) y las bisagras en las PUERTAS (9) con tornillos 4x14 y unirlos a los COSTADOS.

DETALLE BISAGRA

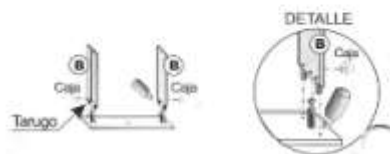


ARMAR LOS CAJONES DE LA SIGUIENTE MANERA:

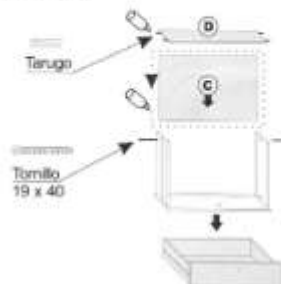
- 9- Colocar los FRENTE (A) en posición horizontal con las perforaciones hacia arriba y enroscar los pernos del minifix.



En uno de los extremos de cada uno de los LATERALES CAJÓN (B), colocar dos tarugos y una caja 12 mm en las perforaciones correspondientes. Unir los LATERALES al FRENTE, haciendo coincidir perforaciones con pernos y tarugos (tener en cuenta que el canal por donde se desliza el FONDO debe ir hacia adentro). Se recomienda colocar adhesivo en las perforaciones de los tarugos. Girar las cajas hasta que quede bien fija la unión.



Deslizar el FONDO CAJÓN (C) por los canales correspondientes (debe colocar adhesivo en los canales para lograr una unión firme). Colocar los tarugos en las perforaciones de la TRASERA (D) y unir con los dos LATERALES. Luego atornillar con tornillos 19 x 40.



Nota: quedan algunas perforaciones sin utilizar. Atornillar las correderas móviles contra el borde delantero del cajón con tornillos 18x16 (ver detalle). Atornillar las manijas. Una vez armados los cajones, deslizarlos por las correderas fijas.

