

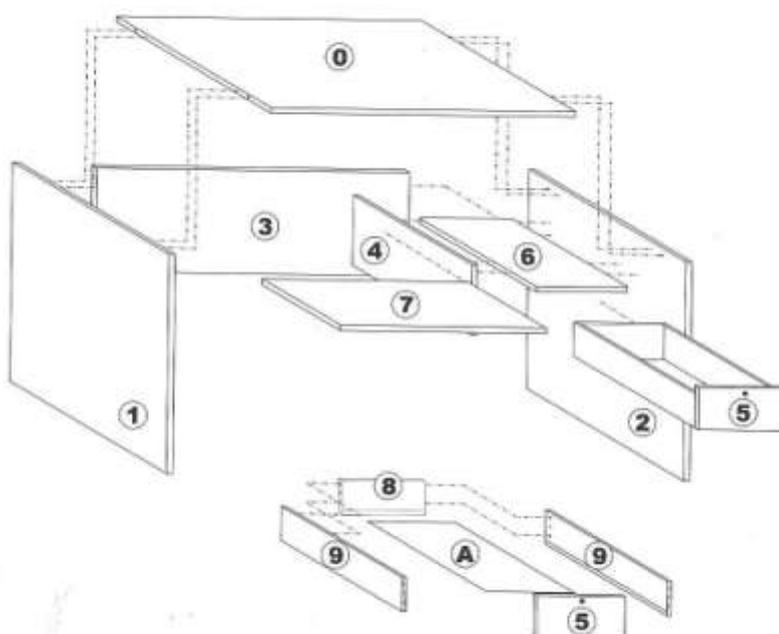
Ante cualquier consulta o reclamo, por favor anote el número de O.P. (número de partida) que figura en la caja y en cantos virgenes del mueble.

MUEBLES  
**Platinum**  
La marca fuerte

## INSTRUCCIONES DE ARMADO

### ESCRITORIO 400 / 1,00 m CON BANDEJA EXTRAÍBLE

Revisión 00  
Folleto M3526



INDUSTRIA ARGENTINA

400							
DESCRIPCIÓN DE PIEZAS							
ITEM	DESIGNACIÓN	C	CÓDIGO	ITEM	DESIGNACIÓN	C	CÓDIGO
0	TAPA	1	S0400_0	6	ESTANTE	1	S0400_6
1	COSTADO IZQUIERDO	1	S0400_1	7	BANDEJA	1	S0400_7
2	COSTADO DERECHO	1	S0400_2	8	TRASERA CAJÓN	1	S0400_8
3	TRAVIESA	1	S0400_3	9	LATERALES CAJÓN	2	S0400_9
4	COSTADO CAJONERA	1	S0400_4	A	FONDO CAJÓN	1	S0400_A
5	FRENTE CAJÓN	1	S0400_5				

HERRAJES				
ITEM	DESIGNACIÓN	CÓDIGO	CANT.	ILUSTRACIÓN
a	CERRADURA CUADRADA NIQUEL	M2029	1	
b	CORREDERA 350 mm	M2091	2 jgos.	
c	LOGOTIPO	M2400	1	
d	MINIFIX 12 mm (caja y perno)	M2159	2	
e	MINIFIX 15 mm (caja y perno)	M2207	3	
f	POMO ADHESIVO	M2292	1	
g	PRISIONERO	M2058	8	
h	REGATÓN RECTANGULAR	M2060	4	
i	TARUGO	M2361	21	
j	TORNILLO 1/4 x 2 1/4	M2076	8	
k	TORNILLO 18 x16 (cerradura y correderas móv.)	M2453	6	
l	TORNILLO 19x40 (cajón)	M2279	2	
m	TORNILLO EURO 6,2 x 6 (correderas fijas/bandeja)	M2353	12	

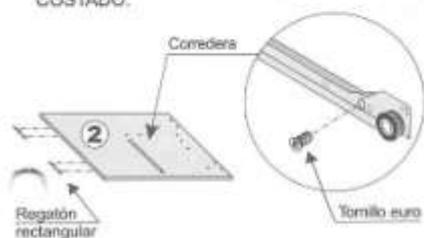
Este mueble ha sido cuidadosamente diseñado y fabricado para cumplir con sus necesidades. Las principales piezas tienen etiquetas o están estampadas en el borde crudo para facilitar su identificación. Para lograr una total satisfacción, prestar atención a las instrucciones:

- A** Identifique las partes y separe los herrajes en grupos de piezas idénticas para facilitar el armado.
- B** Para protección de las piezas, use el cartón de la caja como superficie de trabajo.
- C** Herramientas requeridas: 1 destornillador Phillips.

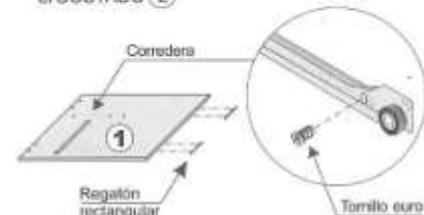
SISTEMAS DE UNIÓN	
<p><b>CON TORNILLO Y PRISIONERO</b></p> <p>Se debe enfrentar el agujero con la perforación por donde pasa el tornillo.</p> <p><b>¡IMPORTANTE!</b></p>	<p><b>CON MINIFIX (CAJA Y PERNO)</b></p> <p>Debe quedar bien ajustado.</p> <p><b>¡IMPORTANTE!</b> La flecha debe indicar la dirección del perno.</p>

## ARMADO

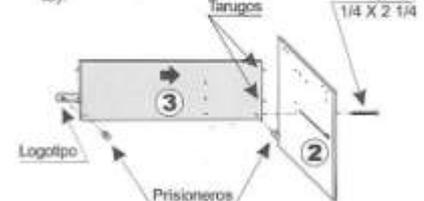
- 1- Apoyar el COSTADO DERECHO (2) en posición horizontal. Atornillar las correderas fijas en las perforaciones correspondientes, cuidando la ubicación (ver detalle). Colocar a presión los regatones plásticos en la base de COSTADO.



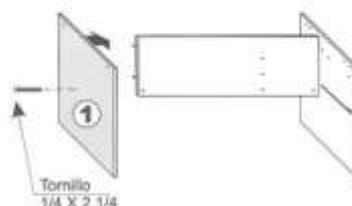
- 2- Atornillar la corredera fija y colocar regatones en el COSTADO IZQUIERDO (1), cuidando que su ubicación sea la correcta, de la misma forma que el COSTADO (2).



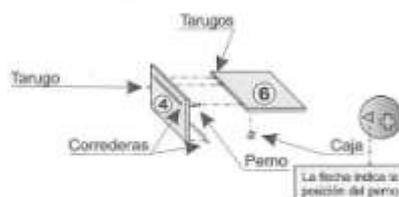
- 3- Colocar los tarugos y el Logotipo y los prisioneros en las perforaciones de la TRAVIESA (3) (ver recuadro sistema de unión con tornillo y prisionero). Luego unir con el COSTADO (2). Las perforaciones para colocar los prisioneros deben ir hacia el interior del escritorio (esto es para que una vez armado, el prisionero no quede a la vista).



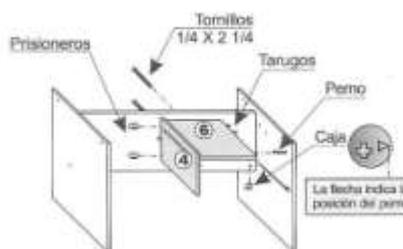
- 4- Atornillar el COSTADO (1) a la TRAVIESA con Tornillo y Prisionero.



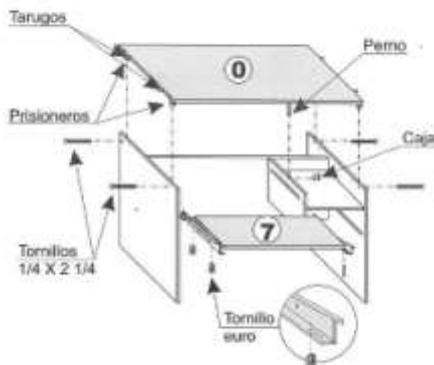
- 5- En el COSTADO CAJONERA (4), atornillar las correderas fijas, colocar los tarugos y prisioneros en las perforaciones correspondientes. Unir al ESTANTE (6) con tarugos y minifix.



- 6- Atornillar el perno minifix en el COSTADO DERECHO (2). Colocar los tarugos y las cajas de minifix en el ESTANTE (6). Colocar prisioneros en la DIVISIÓN (4). Unir al COSTADO (2) haciendo coincidir tarugos y pernos con perforaciones (ver recuadro "sistema de unión con minifix"). Unir a la TRAVIESA (3) con prisionero y unión.



- 8-** Colocar tarugos, prisioneros y perno en la TAPA  
⑩ Colocar caja en el COSTADO CAJONERA y unir a la TAPA con unión minifix. Atomillar a los COSTADOS con bulón y prisionero. Atomillar las correderas móviles en la BANDEJA EXTRAÍBLE ⑦ y deslizarla por las correderas fijas.



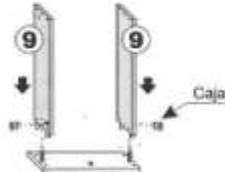
- 9-** Armar el cajón de la siguiente forma:  
Apoyar el FRENTE ⑤ en posición horizontal y enroscar los pernos del minifix en las perforaciones cuidando que queden firmes.



Colocar los tarugos y las "cajas" en las perforaciones de los LATERALES ⑨ (se recomienda colocar adhesivo en las perforaciones por donde van los tarugos).

Unir los LATERALES al FRENTE ⑤ haciendo coincidir perforaciones con pernos y tarugos.

Girar las "cajas" hasta que quede bien fija la unión.



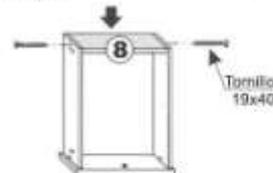
Nota: quedan algunas perforaciones de los

LATERALES sin utilizar.

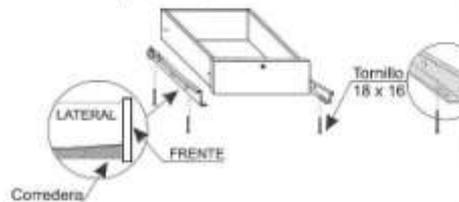
Colocar el FONDO ⑧ por los canales correspondientes (se recomienda colocar adhesivo en los canales para lograr una unión firme).



Colocar los tarugos correspondientes en la TRASERA ⑧ y unir con los dos LATERALES. Luego atomillar con tornillo 19x40 hasta lograr la firmeza necesaria.



Atomillar las correderas móviles en la posición correcta (ver detalle).



Colocar la cerradura cuidando que esté en posición cerrada, la lengüeta queda vertical.

Una vez ubicada la cerradura, atomillar con tornillos 18x16 y colocar a presión la roseta circular.

Una vez armado el cajón, deslizar por las guías correspondientes

