

Ante cualquier consulta o reclamo, por favor anote el número de O.P. (número de partida) que figura en la caja y en cantos virgenes del mueble.

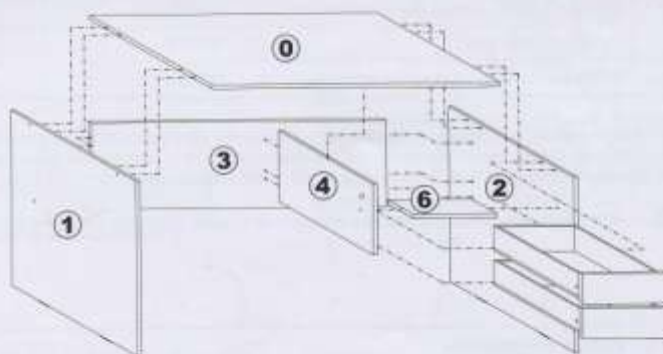
MUEBLES
Platinum
La marca fuerte

INSTRUCCIONES DE ARMADO

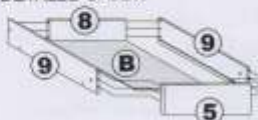
ESCRITORIO 401 / 1,00m
ESCRITORIO 402 / 1,20 m

Revisión 07

Folleto M3301



DETALLE CAJÓN



INDUSTRIA ARGENTINA

401 - 402

DESCRIPCIÓN DE PIEZAS

| ITEM | DESIGNACIÓN | C | CÓDIGO | ITEM | DESIGNACIÓN | C | CÓDIGO |
|------|-------------------|---|-----------|------|------------------|---|-----------|
| 0 | TAPA | 1 | S0401/2_0 | 5 | FRENTES CAJÓN | 2 | S0401/2_5 |
| 1 | COSTADO IZQUIERDO | 1 | S0401/2_1 | 6 | DIVISIÓN CAJONES | 1 | S0401/2_6 |
| 2 | COSTADO DERECHO | 1 | S0401/2_2 | 8 | TRASERAS CAJÓN | 2 | S0401/2_8 |
| 3 | TRAVIESA | 1 | S0401/2_3 | 9 | LATERALES CAJÓN | 4 | S0401/2_9 |
| 4 | COSTADO CAJONERA | 1 | S0401/2_4 | B | FONDOS CAJÓN | 2 | S0401/2_B |

HERRAJES

| ITEM | DESIGNACIÓN | CÓDIGO | CANT. | ILUSTRACIÓN |
|------|---|--------|--------|-------------|
| a | CERRADURA empuje | M2392 | 1 | |
| b | CORREDERA 400 mm | M2188 | 2 jgs. | |
| c | LOGOTIPO | M2400 | 1 | |
| d | MINIFIX 12 mm (caja y perno) | M2159 | 4 | caja perno |
| e | MINIFIX 15 mm (caja y perno) | M2207 | 1 | caja perno |
| f | POMO ADHESIVO | M2292 | 1 | |
| g | PRISIONERO | M2058 | 10 | |
| h | REGATÓN RECTANGULAR | M2060 | 4 | |
| i | TARUGO | M2361 | 26 | |
| j | TORNILLO 1/4 x 2 1/4 | M2076 | 10 | |
| k | TORNILLO 18x16 (cerradura y comederas móv.) | M2453 | 10 | |
| l | TORNILLO 19x40 (cajón) | M2279 | 4 | |
| m | TORNILLO EURO 6,2 x 8 (para correderas fijas) | M2353 | 8 | |

Este mueble ha sido cuidadosamente diseñado y fabricado para cumplir con sus necesidades. Las principales piezas tienen etiquetas o están estampadas en el borde crudo para facilitar su identificación. Para lograr una total satisfacción, prestar atención a las instrucciones:

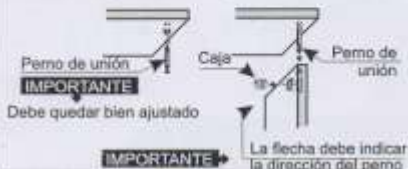
- A** Identifique las partes y separe los herrajes en grupos de piezas idénticas para facilitar el armado.

SISTEMAS DE UNIÓN

CON TORNILLO Y PRISIONERO



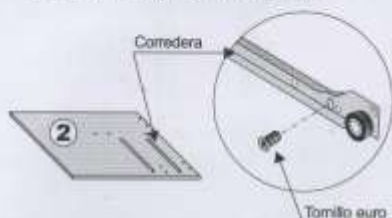
CON MINIFIX (CAJA Y PERNO)



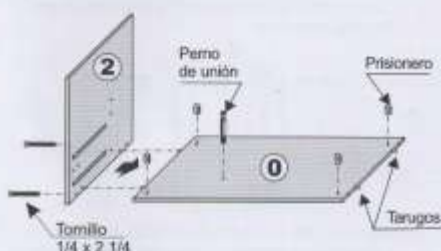
- B** Para protección de las piezas, use el cartón de la caja como superficie de trabajo.
C Herramientas requeridas: 1 destornillador Phillips.

ARMADO

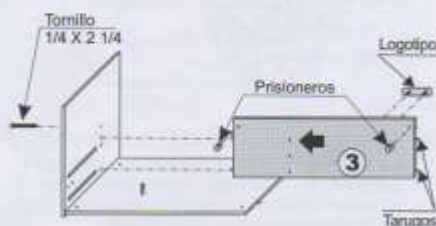
- 1-** Apoyar el COSTADO DERECHO (2) en posición horizontal y atornillar las correderas fijas en las perforaciones correspondientes, cuidando la ubicación (ver detalle).



- 2-** Apoyar la TAPA (0) en posición horizontal, colocar los tarugos, enroscar el perno del minifix y colocar los prisioneros en las perforaciones correspondientes (El agujero que tiene el prisionero debe quedar bien enfrentado con la perforación por donde va a pasar el tornillo). Colocar el COSTADO DERECHO (2) de canto y unir a la TAPA (0) haciendo coincidir las perforaciones con los tarugos. Colocar los tornillos y atornillar.



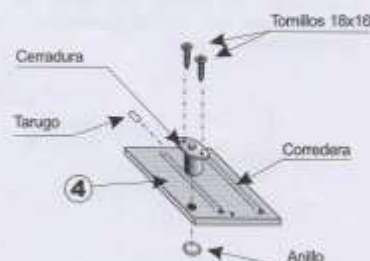
- 3-** Colocar los tarugos y el Logotipo en las perforaciones de la TRAVIESA (3). Luego unir con el COSTADO colocado. Las perforaciones para colocar los prisioneros deben ir hacia el interior del escritorio (esto es para que una vez armado, el prisionero no quede a la vista). Colocar los prisioneros y tornillos en las perforaciones que corresponden y atornillar.

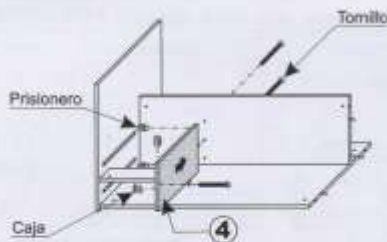


- 4-** Colocar el tarugo en la DIVISIÓN CAJONES (6) y luego unir al COSTADO colocado. Colocar el prisionero, el tornillo y atornillar, tal como indica el dibujo.

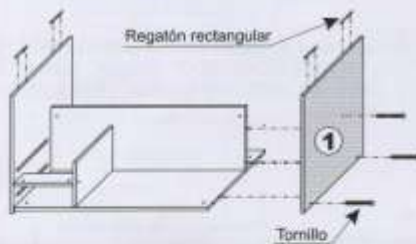


- 5-** Antes de ensamblar el COSTADO CAJONERA (4) colocar el tarugo, atornillar las correderas fijas (idem paso 1) y colocar la cerradura, tal como indica el gráfico. Colocar la "caja" (Minifix 15 mm) en la perforación del COSTADO CAJONERA (4) y unir haciendo coincidir las perforaciones con las de la TRAVIESA (3) y con el perno de unión de la TAPA (0). Girar la "caja". Colocar los prisioneros correspondientes, los tornillos y atornillar.

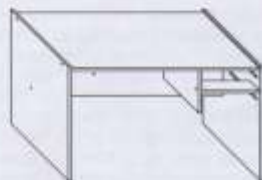




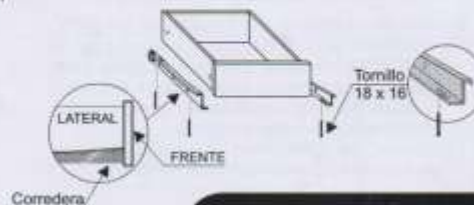
- 6- Ensamblar el COSTADO IZQUIERDO (1)** haciendo coincidir perforaciones con tarugos. Colocar los tornillos correspondientes y atornillar. Colocar a presión los regatones en la parte inferior en ambos COSTADOS.



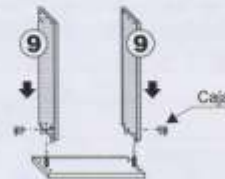
- 7- Parar el mueble con precaución.** Reajustar los tornillos hasta lograr la firmeza necesaria.



- 8- Armar los cajones de la siguiente forma:** Apoyar los 2 FRENTE (5) en posición horizontal y enroscar los pernos del minifix en las perforaciones del FRENTE cuidando que queden firmes.



Colocar los tarugos y las "cajas" en las perforaciones de los LATERALES (9) (se recomienda colocar adhesivo en las perforaciones por donde van los tarugos). Unir los LATERALES al FRENTE (5) haciendo coincidir perforaciones con pernos y tarugos. Girar las "cajas" hasta que quede bien fija la unión.



Nota: quedan algunas perforaciones de los LATERALES sin utilizar.

Colocar el FONDO (8) por los canales correspondientes (se recomienda colocar adhesivo en los canales para lograr una unión firme).



Colocar los tarugos correspondientes en la TRASERA (8) y unir con los dos LATERALES. Luego atornillar con tornillo 19x40 hasta lograr la firmeza necesaria.



Atornillar las correderas móviles en la posición correcta (ver detalle) y luego deslizar los cajones por las guías correspondientes.