

Ante cualquier consulta o reclamo, por favor anote el número de O.P. (número de partida) que figura en la caja y en cantos vírgenes del mueble.

MUEBLES
Platinum
La marca fuerte

INSTRUCCIONES DE ARMADO

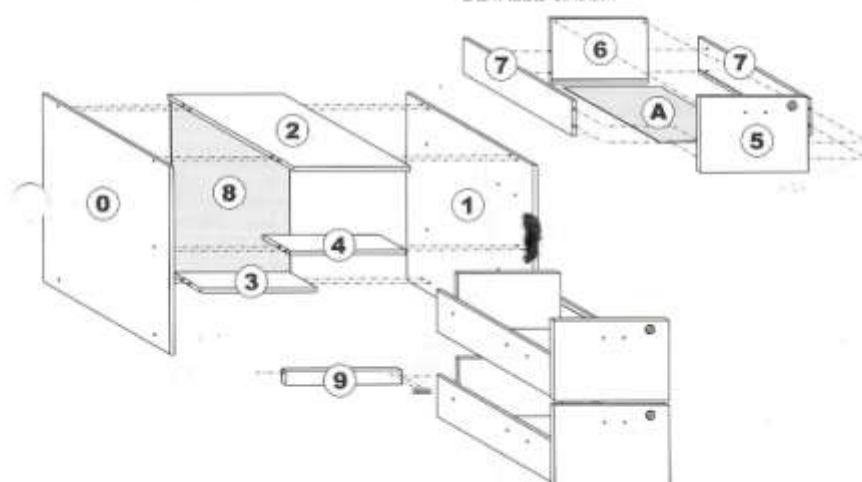
ARCHIVO 409 / 2 cajones

Revisión 07

Folleto M3306



DETALLE CAJÓN




INDUSTRIA ARGENTINA

409

Este mueble ha sido cuidadosamente diseñado y fabricado para cumplir con sus necesidades. Las principales piezas tienen etiquetas o están estampadas en el borde crudo para facilitar su identificación. Para lograr una total satisfacción, prestar atención a las instrucciones.

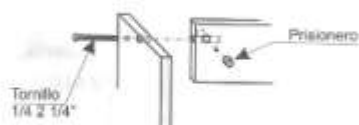
- A** Identifique las partes y separe los herrajes en grupos de piezas idénticas para facilitar el armado.
- B** Para protección de las piezas, use el cartón de la caja como superficie de trabajo.
- C** Herramientas requeridas: 1 destornillador Phillips y martillo.

DESCRIPCIÓN DE PIEZAS				
ITEM	DESIGNACIÓN	CANT.	CÓDIGO	
0	COSTADO IZQUIERDO	1	S0409_0	
1	COSTADO DERECHO	1	S0409_1	
2	TAPA	1	S0409_2	
3	TRAVESAÑO	1	S0409_3	
4	TRAVESAÑO (con canto y canal)	1	S0409_4	
5	FRENTES CAJÓN	2	S0409_5	
6	TRASERAS CAJÓN	2	S0409_6	
7	LATERALES CAJÓN	4	S0409_7	
8	TRASERA CUERPO	1	S0409_8	
9	ZÓCALO	1	S0409_9	
A	FONDOS CAJÓN	2	S0409_A	

HERRAJES				
ITEM	DESIGNACIÓN	CÓDIGO	CANT.	ILUSTRACIÓN
a	CERRADURA	M2029	2	
b	CLAVO 20 mm (trasera)	M2268	25	
c	CORREDERA TELESC. 400 mm	M2434	2 jgos.	
d	HIERRO P/ ARCHIVO 470 mm	M2157	4	
e	LOGOTIPO	M2400	1	
f	MANIJA	M2429	2	
g	MINIFIX (caja y perno)	M2159	8	caja  perno 
h	PRISIONERO	M2058	10	
i	REGATÓN RECTANGULAR	M2060	4	
j	TARUGO	M2361	10	
k	TORNILLO 1/4 x 2 1/4"	M2076	10	
l	TORNILLO 4 x 14 (p/corredera mov. y lat. cajón)	M2266	12	
m	TORNILLO 10 x 16 (p/ cerradura)	M2453	4	
n	TORNILLO EURO (p/ corredera fija costado)	M2246	12	
o	TORNILLO CONFIRMAT (lat. cajón)	M2270	8	

SISTEMA DE UNIÓN

CON TORNILLO Y PRISIONERO



Se debe enfrentar el agujero con la perforación por donde pasa el tornillo.

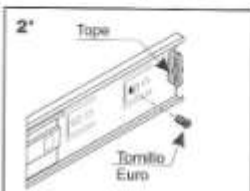
¡IMPORTANTE!

MONTAJE CORREDERAS

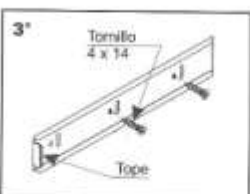
LAS CORREDERAS IZQUIERDA Y DERECHA SON LAS MISMAS



1* Extender las correderas al máximo y destribrar accionando el clip plástico.



2* Ubicar la corredera sobre el costado en la posición que corresponda y atornillar cuidando que el tope vaya hacia atrás.

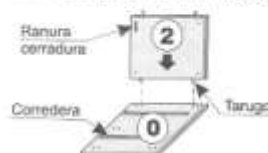


3* Una vez armado el cajón, ubicar las correderas y atornillar teniendo en cuenta que el tope vaya hacia adelante.

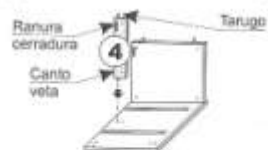
ATENCIÓN (no confundir sentidos)

ARMADO

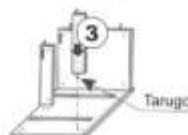
1- Atornillar las correderas en las perforaciones que correspondan de ambos COSTADOS (ver recuadro). En la TAPA (2) colocar los tarugos y unir al COSTADO IZQUIERDO (0) haciendo coincidir los tarugos con las perforaciones.



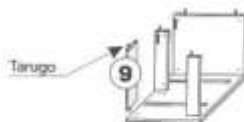
2- Colocar los tarugos en el TRAVESAÑO (4) Luego ensamblar haciendo coincidir el tarugo con la perforación del COSTADO IZQUIERDO (Tener en cuenta que la ranura para la cerradura va para abajo y el canto veta va hacia el frente).



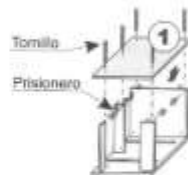
3- Colocar los tarugos en el TRAVESAÑO (3) en las perforaciones que correspondan y unir al mueble haciendo coincidir el tarugo con la perforación del COSTADO IZQUIERDO (0).



4- Colocar los tarugos en el ZÓCALO (9) y unir al COSTADO (0) haciendo coincidir el tarugo con la perforación correspondiente, tal como indica el dibujo.



5- Colocar el COSTADO DERECHO (1) haciendo coincidir las perforaciones con los tarugos de TRAVESAÑOS, ZÓCALO y TAPA. Colocar los prisioneros, los tornillos y atornillar (ver sistema de unión).



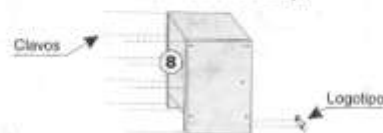
- 6-** Girar el mueble 180° con cuidado. Colocar los prisioneros en las perforaciones correspondientes, los tornillos en el COSTADO IZQUIERDO y atornillar. En la parte inferior de los COSTADOS colocar a presión los regatones plásticos.



- 7-** Parar el mueble con precaución y reajustar todos los tornillos hasta lograr la firmeza necesaria.

- 8-** Ubicar la TRASERA (8) de manera que quede paralela a los COSTADOS, TAPA y TRAVESAÑOS (3) así el mueble quedará perfectamente a escuadra. Luego fijar con clavos.

- 9-** Colocar a presión el logotipo en las perforaciones del ZÓCALO tal como indica el dibujo.



- 10-** Armar los CAJONES de la siguiente manera:

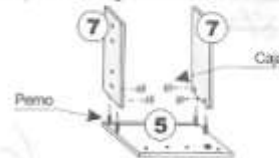


- Apoyar los FRENTE CAJÓN (5) en posición horizontal y enroscar los pernos de unión cuidando que queden bien firmes.

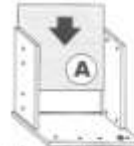


www.mueblesplatinum.com.ar

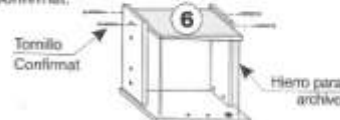
En uno de los extremos de cada LATERAL CAJÓN (7) colocar las "cajas" en las perforaciones correspondientes (ver sistema de unión). Unir el FRENTE con los LATERALES haciendo coincidir los pernos con las perforaciones. Girar las "cajas" hasta lograr la firmeza necesaria.



Deslizar el FONDO CAJÓN (A) por los canales correspondientes.



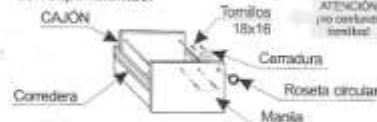
Colocar los barrales en las perforaciones del FRENTE. Unir la TRASERA CAJÓN (6) al resto haciendo coincidir los hierros para archivo con las perforaciones. Luego atornillar los LATERALES a la TRASERA con tornillos Confirmat.



Atornillar las correderas en los LATERALES teniendo en cuenta la ubicación (ver recuadro) y colocar la cerradura cuidando que esté en la posición cerrada, la lengüeta queda vertical. Una vez ubicada la cerradura, atornillar con tornillos 18 x 16 y colocar a presión la roseta circular, ver dibujo.

Atornillar la manija.

Una vez armado el cajón, deslizar por las guías correspondientes.



Nota: En el caso de sacar los cajones deberá separar el carril del cajón, del carril central de la corredera, bajando el clip plástico (ver recuadro).

fabrica y garantiza

CUYOPLACAS S.A.