

Ante cualquier consulta o reclamo, por favor anote el número de C.P. (número de partida) que figura en la caja y en centros virgenes del mueble.

MUEBLES
Platinum[®]
La marca fuerte

INSTRUCCIONES DE ARMADO

LIBRERO ECO 9013 / 5 niveles

Revisión 04

Folleto M3418



INDUSTRIA ARGENTINA

9013

DESCRIPCIÓN DE PIEZAS

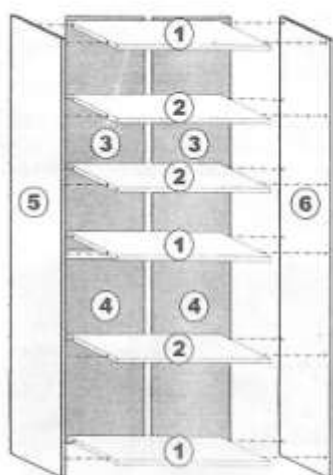
ITEM	DESIGNACIÓN	CANT.	CÓDIGO
①	REPISAS	3	S9013_1
②	REPISAS FUJAS	3	S9013_2
③	TRASERAS LARGAS	2	S9013_3
④	TRASERAS CORTAS	2	S9013_4
⑤	COSTADO IZQUIERDO	1	S9013_5
⑥	COSTADO DERECHO	1	S9013_6

HERRAJES

ITEM	DESIGNACIÓN	CÓDIGO	CANT.	ILUSTRACIÓN
a	CLAVO 20 mm	M2268	30	
b	REGATÓN	M2060	4	
c	TARUGO	M2361	12	
d	TORNILLO CONFIRMAT	M2454	12	

Este mueble ha sido cuidadosamente diseñado y fabricado para cumplir con sus necesidades. Las principales piezas tienen etiquetas o están estampadas en el borde crudo para facilitar su identificación. Para lograr una total satisfacción, preste atención a las instrucciones.

- A** Identifique las partes y separe los herrajes en grupos de piezas idénticas para facilitar el armado.
- B** Para protección de las piezas, use el cartón de la caja como superficie de trabajo.
- C** Herramientas requeridas: destornillador Phillips y martillo.

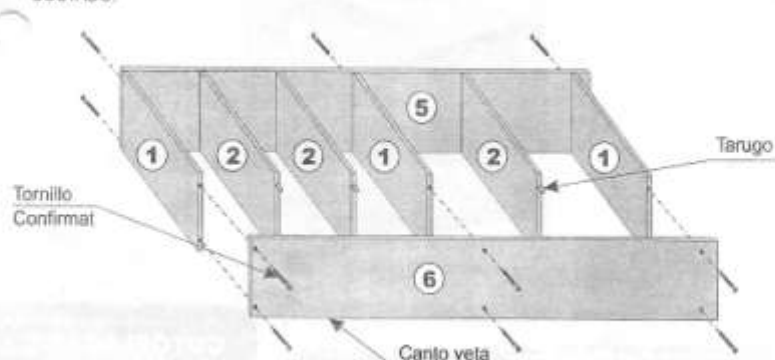


ARMADO

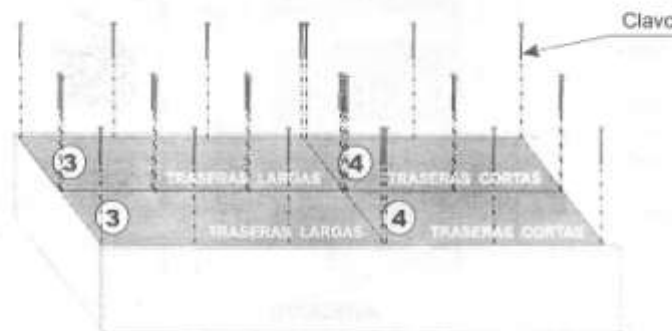
- 1- El librero debe ser armado en posición horizontal.
- 2- Iniciar el armado colocando a presión los regatones en las perforaciones de la base de los COSTADOS (5) y (6).



- 3- Colocar el COSTADO (5) con el frente hacia abajo, tal como indica el dibujo. Fijar las REPISAS (1) con tornillos Confirmat y las REPISAS FIJAS (2) con tarugos (se recomienda colocar cola en las perforaciones de los tarugos). Los bordes con canto veta van hacia el frente. Luego unir el otro COSTADO.



- 4- Ubicar las TRASERAS ③ largas en la parte superior y las TRASERAS ④ cortas en la parte inferior del mueble de manera que queden paralelas a los COSTADOS y REPISAS, así el mueble quedará perfectamente a escuadra. Luego fijar con clavos según indica el dibujo.



- 5- Parar el mueble con precaución.
Reajustar los tornillos hasta lograr la firmeza necesaria.

