

Ante cualquier consulta o reclamo, por favor ante el número de O.P. (número de partida) que figura en la caja y en cantos vírgenes del mueble.

MUEBLES
Platinum

La marca fuerte

INSTRUCCIONES DE ARMADO

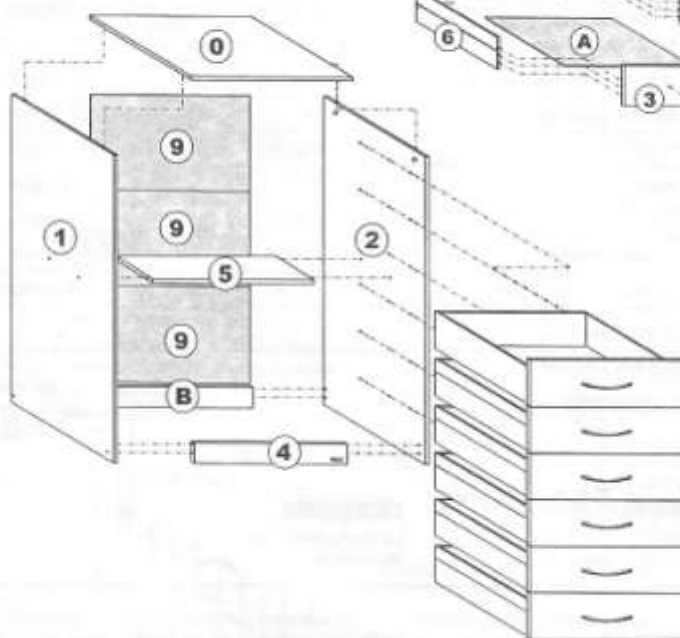
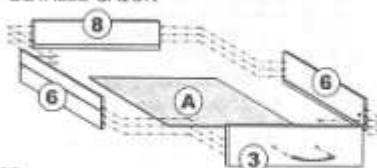
CHIFFONIER 920 / 6 cajones

Revisión 06

Folleto M3390



DETALLE CAJÓN



INDUSTRIA ARGENTINA

920

DESCRIPCIÓN DE PIEZAS

ITEM	DESIGNACIÓN	CANT.	CÓDIGO
0	TECHO	1	S0920_0
1	COSTADO IZQUIERDO	1	S0920_1
2	COSTADO DERECHO	1	S0920_2
3	FRENTES CAJÓN	6	S0920_3
4	ZÓCALO FRENTE	1	S0920_4
5	TRAVESAÑO	1	S0920_5
6	LATERALES CAJÓN	12	S0920_6
8	TRASERAS CAJÓN	6	S0920_8
9	TRASERAS CUERPO	3	S0920_9
A	FONDOS CAJÓN	6	S0920_A
B	ZÓCALO ATRÁS	1	S0920_B

HERRAJES

ITEM	DESIGNACIÓN	CÓDIGO	CANT.	ILUSTRACIÓN
a	CLAVO 20 mm	M2268	36	
b	CORREDERA PLÁSTICA	M2035	12	
c	LOGOTIPO	M2400	1	
d	MANIJA con tornillos	M2431	6	
e	MINIFIX 12 mm (caja y perno)	M2159	12	
f	MINIFIX 15 mm (caja y perno)	M2207	4	
g	PATÍN	M2272	4	
h	POMO ADHESIVO	M2292	3	
i	TARUGO	M2361	52	
j	TORNILLO 16 x 25	M2080	12	
k	TORNILLO CONFIRMAT	M2454	6	

SISTEMA DE UNIÓN

CON MINIFIX (CAJA Y PERNO)



Este mueble ha sido cuidadosamente diseñado y fabricado para cumplir con sus necesidades. Las principales piezas tienen etiquetas o están estampadas en el borde crudo para facilitar su identificación. Para lograr una total satisfacción, preste atención a las instrucciones.

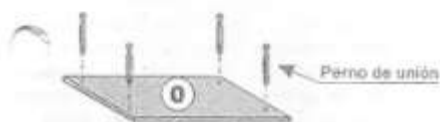
A Identifique las partes y separe los herrajes en grupos de piezas idénticas para facilitar el armado.

B Para protección de las piezas, use el cartón de la caja como superficie de trabajo.

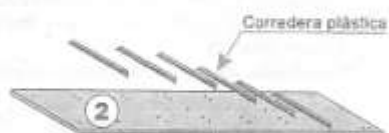
C Herramientas requeridas: destornillador Phillips y martillo.

ARMADO

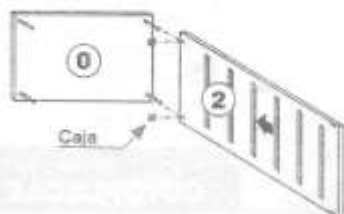
1- Apoyar el **TECHO** (0) en posición horizontal con las perforaciones para arriba y enroscar los pernos de unión cuidando que queden bien firmes.



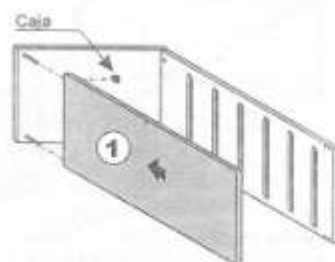
2- Apoyar los **COSTADOS** (1) y (2) en posición horizontal y colocar a presión las correderas plásticas (el canto madera va hacia adelante).



3- Colocar las "cajas" en las perforaciones del **COSTADO DERECHO** (2) teniendo en cuenta que la flecha indicadora debe señalar la dirección del perno. Luego ubicar el **TECHO** (0) de canto con el frente para arriba (canto madera) y ensamblar el **COSTADO DERECHO** haciendo coincidir las perforaciones con los pernos colocados, tal como lo muestra el dibujo. Girar las "cajas" hasta lograr una unión firme.



4- Colocar las "cajas" en las perforaciones del **COSTADO IZQUIERDO** (1). De la misma forma que el anterior, ensamblar el **COSTADO IZQUIERDO** haciendo coincidir las perforaciones con los pernos del **TECHO**. Girar las "cajas" hasta lograr la firmeza necesaria.

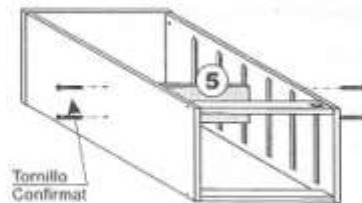


5- Colocar los tarugos en los dos **ZÓCALOS** (4) y (8). Ensamblar haciendo coincidir los tarugos con las perforaciones de los **COSTADOS** (tener en cuenta que el del frente tiene veta madera), tal como muestra el gráfico. Colocar los tornillos en los **COSTADOS** y atornillar hasta lograr una unión firme. Colocar el logotipo en las perforaciones del **ZÓCALO** (4).

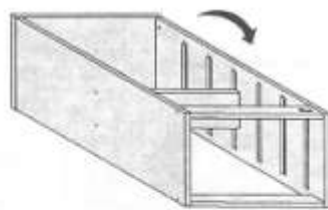


6- Colocar el **TRAVESAÑO** (5) haciendo coincidir las perforaciones con las de los **COSTADOS**.

Colocar los tornillos y atornillar hasta que quede bien firme la unión.

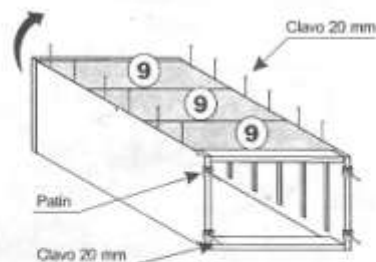


7- Girar 180° el mueble con precaución.



8- Colocar los patines y clavar con clavos 20mm, en los extremos de los COSTADOS de forma tal que soporten el peso del mueble (ver dibujo). Ubicar las TRASERAS (9) de manera que queden paralelas al TECHO y los COSTADOS, así el mueble quedará perfectamente a escuadra. Luego clavar utilizando los clavos 20 mm, tal como muestra el gráfico.

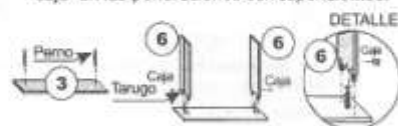
9- Parar el mueble con precaución.



10- Armar los cajones de la siguiente forma:

Colocar un FRENTE (3) en posición horizontal con las perforaciones hacia arriba y enroscar los pemos del minifix, tal como muestra el dibujo.

En uno de los extremos de cada uno de los LATERALES CAJÓN (6) colocar 2 tarugos y 1 "caja" en las perforaciones correspondientes.



Se recomienda colocar adhesivo en las perforaciones por donde van los tarugos, los LATERALES (6) al FRENTE haciendo coincidir perforaciones con pernos y tarugos (tener en cuenta que el canal por donde se desliza el FONDO debe ir hacia adentro). Girar las "cajas" hasta que quede bien fija la unión.

Deslizar el FONDO (A) por los canales correspondientes (debe colocar adhesivo en los canales para lograr una unión firme).

Colocar los tarugos correspondientes en la TRASERA (8) y unir con los dos LATERALES. Atornillar con tornillo 18x25 hasta lograr la firmeza necesaria.

*Nota: quedan algunas perforaciones sin utilizar



Colocar la manija en el cajón y ajustar levemente los tornillos hasta lograr la firmeza necesaria. Luego deslizarlos por las correderas correspondientes.

